

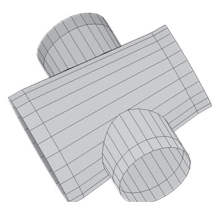


KIAN FAN
Airsa

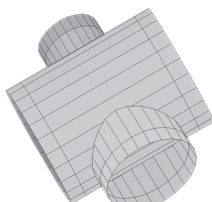
فهرست مطالب:

۲	معرفی
۳	کانال اسپیرال و اتصالات و دمپرها
۱۵	کانال چهارگوش و اتصالات و لوازم جانبی
۲۱	کانال های خرطومی
۲۷	جت نازل ها و دریچه های چشمی
۳۲	برخی از پروژه های اجرا شده با محصولات کیان فن

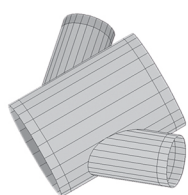
چهارراهی و چهارراهی های تبدیل



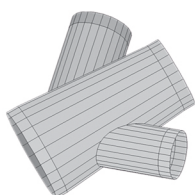
X1



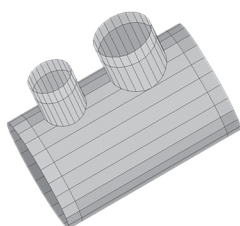
X2



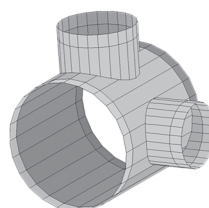
X3



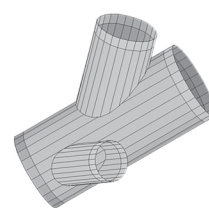
X4



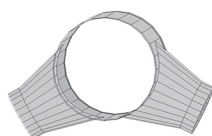
X5



X6



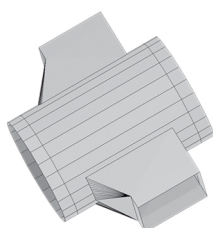
X7



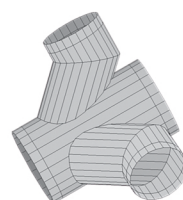
X8



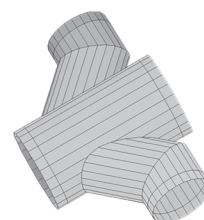
X9



X10

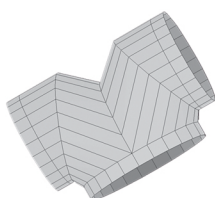


X11

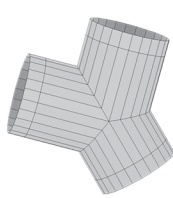


X12

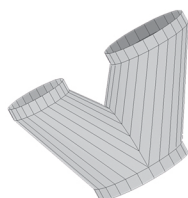
شلواره ها



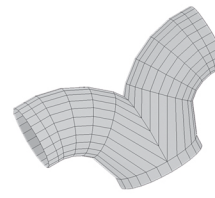
Y1



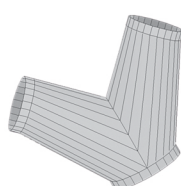
Y2



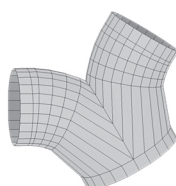
Y3



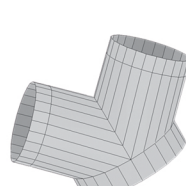
Y4



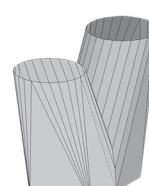
Y5



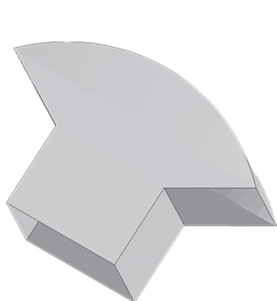
Y6



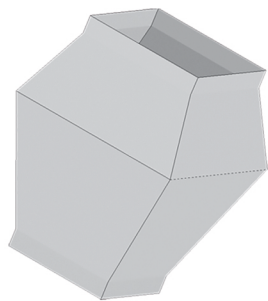
Y7



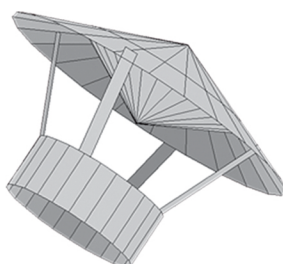
Y8



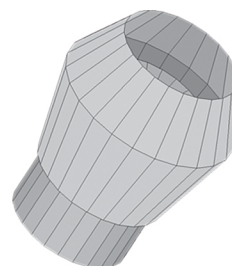
C1



C2



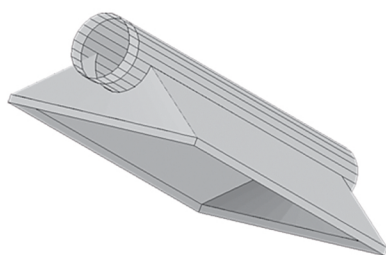
C3



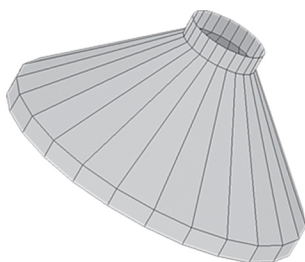
C4

کلاهک ها

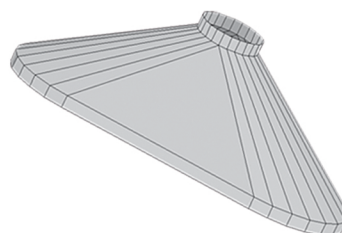
هود ها



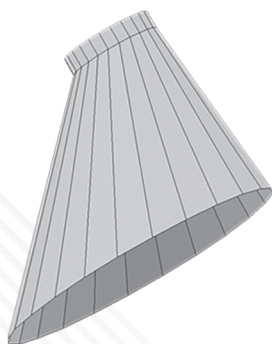
H1



H2



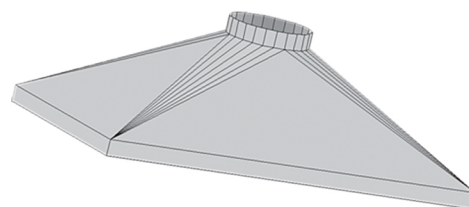
H3



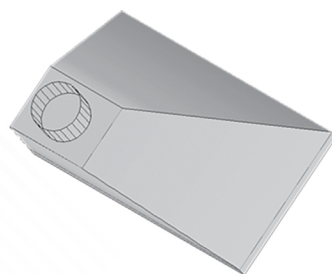
H4



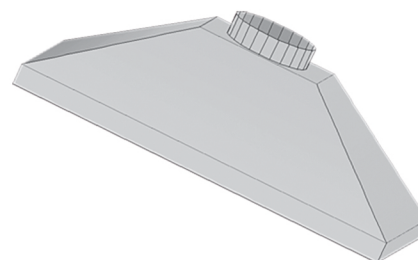
H5



H6



H7



H8

KIAN FAN
Airsa



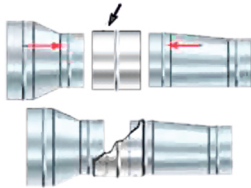
نصب و اجرای سیستم کانال گرد

اتصال قطعات سیستم کانال گرد، بر اساس اندازه کانال و نوع کاربرد به یکی از روش های زیر صورت می پذیرد:

- ۱- اتصال کشویی یا داخل کانالی
- ۲- اتصال گسکت دار
- ۳- اتصال فلنجی

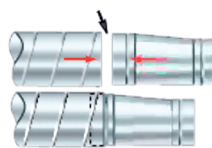
اتصال داخل کانالی (کشویی)

این نوع اتصال ساده و ارزان بوده و برای قطرهای پایین (معمولاً زیر ۵۰ سانتیمتر) مورد استفاده قرار می گیرد.

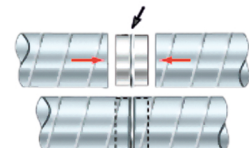


اتصال به اتصال:

با استفاده از رابط مادگی یا یک قطعه کانال



کانال و اتصال: اتصال در داخل کانال قرار می گیرد



کانال به کانال: با استفاده از رابط نری

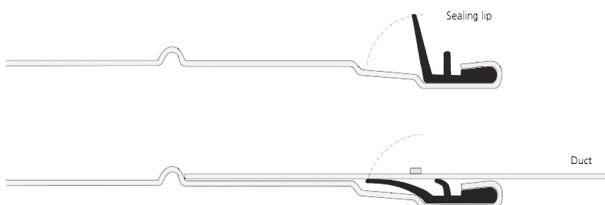
برای هوابندی محل اتصال می توان از نوار آلومینیومی هوابند یا ماستیک استفاده کرد.

اتصالات گسکت دار

امروزه سیستم های تهویه مطبوع هزینه های زیادی را به منظور تأمین شرایط آسایش انسان به خود اختصاص می دهند. کانالهای انتقال هوا به عنوان بخش مهمی از سیستم تهویه مطبوع، نقشی تعیین کننده در کیفیت هوای داخل و همچنین هزینه های اولیه و جاری دارا هستند. از این رو افزایش بهره وری شبکه کانال در تمامی مراحل ساخت، نصب و بهره برداری از اهمیت ویژه ای برخوردار است.

گروه تولیدی صنعتی کیان فن، با هدف افزایش بهره وری سیستم های تهویه مطبوع و با بهره گیری از فناوری روز اروپا، اتصالات گسکت دار را تولید نموده است. این اتصالات مجهز به گسکتهای هوابند از جنس EPDM است که ضمن ایجاد سهولت و افزایش کیفیت نصب، با هوابند نمودن محل اتصال قطعات، افزایش بهره وری سیستم و صرفه جویی در مصرف انرژی را به دنبال خواهد داشت.

گسکت هوابند، در برابر اشعه های فرابنفش بسیار مقاوم بوده و در گستره وسیع دمایی ۳۰- تا ۱۰۰+ درجه سانتیگراد نوسانات دما بر روی آن بی تأثیر است. گسکت ها مطابق شکل در شیاری که در قسمت های انتهایی اتصالات تعبیه شده قرار گرفته و با ورود اتصال به داخل کانال، پروفیل لاستیکی به طور کامل درز محل اتصال را پر می کند.



مزایای استفاده از اتصالات گسکت دار

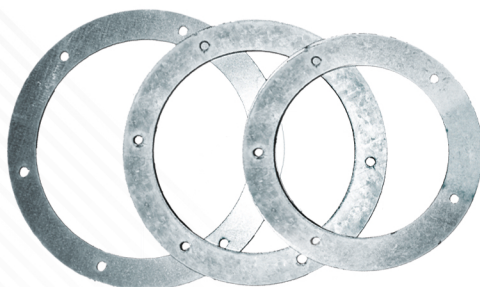
- هوا بند شدن درزهای اتصال قطعات به ویژه فضاهای غیر قابل دسترس که امکان هوا بند کردن آنها وجود ندارد.
- نصب سریع و آسان
- امکان چرخش و تنظیم دقیق اتصالات قطعات در هنگام نصب بدون ایجاد اشکال در هوا بند بودن سیستم
- سازگار با همه شرایط آب و هوایی
- مقاوم بودن درزهای اتصال در برابر نوسانات دما در گستره دمایی ۳۰- تا ۱۰۰+ درجه سانتیگراد در شرایط کاری مداوم
- مقاوم در برابر اشعه UV
- نمای زیبا در اجرا
- کاهش چشمگیر هزینه های نصب و اجرا

اتصال فلنجی

این نوع اتصال به علت استحکام بالا و سطح داخلی صاف به طور گسترده در فشارهای بالا و سیستم های تهویه صنعتی مورد استفاده قرار میگیرد. همچنین برای قطرهای بزرگ به منظور تأمین استحکام بیشتر میتوان از اتصال فلنجی استفاده نمود. در این نوع اتصال هر قطعه به صورت مستقل قابل باز و بسته شدن می باشد. فلنج های جدید کیان فن از نوار گالوانیزه با ضخامت های ۲ تا ۴ میلیمتر ساخته می شوند و با توجه به ماشینی بودن مراحل تولید (خم کاری و سوراخ کاری) از دقت ساخت بالایی برخوردار می باشند. برای قطرهای کوچکی که امکان گرد کردن نبشی وجود ندارد، با استفاده از برش پلاسما فلنج به صورت تخت از ورق مسطح بریده می شود.



فلنج با مقطع L شکل
(ساخته شده از نوار گالوانیزه)



فلنج تخت
(ساخته شده از ورق)
مخصوص قطرهای زیر ۲۰ سانتی متر)



دمپرها

دمپرها برای قطع و وصل و یا تنظیم جریان در سیستم های تهویه مورد استفاده قرار می گیرند و کنترل آنها می تواند به صورت دستی و یا توسط موتور برقی یا پنوماتیکی انجام گیرد. بر اساس نوع کاربرد، انواع مختلفی از دمپرها تولید و به بازار عرضه می شوند. پاسخگویی به نیاز مشتریان در این زمینه از جمله اهداف کیان فن بوده و این مجموعه مصمم است تا در آینده نزدیک مجموعه متنوعی از دمپرها با کیفیت بالا را تولید و روانه بازار نماید. در حال حاضر این شرکت عرضه کننده مجموعه ای از دمپره های گرد با قابلیت کنترل به صورت دستی و برقی می باشد.

دمپره های دستی



دمپره های دستی کنترل جریان از ورق گالوانیزه و در مدل های مختلف تولید می شوند. این دمپرها مجهز به یک تیغه تنظیم کننده جریان می باشند (که بصورت دو لایه به شکل D جهت مقاومت بیشتر ساخته شده) و به وسیله اهرم دمپر می تواند از ۰ تا ۹۰ درجه دوران کند.

دمپره های برقی



دمپره های برقی کنترل جریان از ورق گالوانیزه تولید شده و مجهز به موتورهای برقی با گشتاورهای پیچشی 2 N.m و 4 N.m می باشند. تیغه تنظیم کننده جریان می تواند به صورت ۰ تا ۹۰ درجه تغییر کند.

انواع سایپورت ها

برای مهار کردن قطعات سیستم کانال از بستهای آویز یا سایپورت استفاده می شود. سایپورتها در ۳ مدل سقفی دایره کامل، سقفی نیم دایره و دیواری از تسمه گالوانیزه شده به پهنای ۳، ۴ و ۵ سانتیمتر تولید می شوند و دارای یک لایه نوار لاستیکی در سطح داخلی می باشند.



بست سایپورت مشبک



سایپورت سقفی (دایره کامل)



سایپورت دیواری (U)



سایپورت سقف (نیم دایره)

کانال های چهارگوش اتصالات/لوازم جانبی

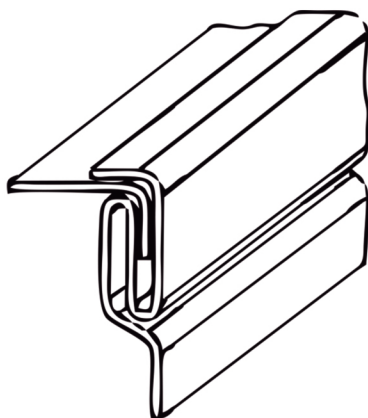


KIAN FAN
Airsä

Rectangular Duct Fittings / Accessories

کانال چهارگوش و اتصالات

کانال های چهارگوش هنوز هم به طور گسترده در سیستم های تهویه مورد استفاده قرار می گیرند. استفاده از این کانال ها به ویژه در مواردی است که به دلیل محدودیت های معماری و سازه امکان استفاده از کانال گرد وجود ندارد. گروه تولیدی صنعتی کیان فن به منظور تأمین نیاز مشتریان در این زمینه، اقدام به راه اندازی خط تولید کانال و اتصالات چهارگوش نموده است. طراحی کانال و اتصالات به کمک نرم افزار و ساخت آن ها با استفاده از ماشین آلات مدرن صورت می پذیرد که ضمن بالا بردن دقت و کیفیت ساخت، کاهش قابل توجه زمان ساخت و تحویل قطعات را به همراه خواهد داشت. همچنین اتصال قطعات با استفاده از فلنج های پیش ساخته TDC صورت می پذیرد که افزایش سرعت در اجرا و نیز هوابندی مناسب مطابق با کیفیت مورد نظر استانداردهای ساخت کانال را در پی دارد.



مشخصات فنی کانال چهارگوش

کانال های چهارگوش به روش ماشینی با استفاده از ورق گالوانیزه و همچنین آلومینیوم یا استیل، با طول حداکثر ۱۲۵۰ میلیمتر قابل تولید هستند. پس از مدلسازی و انجام برش پلاسما، مراحل خمکاری بر روی ورق صورت می گیرد و سپس لبه های ورق در طول کانال و اتصالات با درزپیتسبورگ به یکدیگر متصل می شوند.

Pittsburgh Seam



چگونگی ایجاد درز پیتسبورگ

کانال ها و اتصالات تولید شده به روش ماشینی به دلیل وجود رخ های عرضی به فاصله معین از یکدیگر در سطح کانال، از استحکام بالایی برخوردار می باشند. همچنین می توان با اضافه نمودن میله های تقویت کننده، استحکام کانال را افزایش داد.

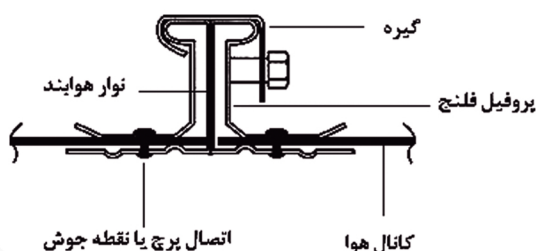
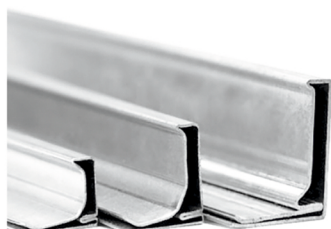


مزایای تولید کانال چهارگوش به روش ماشینی

- ۱- درزبندی کانال ها و اتصالات با کیفیت بالا و مطابق با استانداردهای ساخت کانال
- ۲- هوابندی مناسب بین اتصالات و کانالها و کاهش نشتی سیستم کانال
- ۳- استحکام بالا به دلیل وجود رخ های عرضی در طول کانال
- ۴- کاهش چشمگیر زمان ساخت و تحویل قطعات و نصب سریع و آسان

اتصال قطعات سیستم کانال کشی چهارگوش

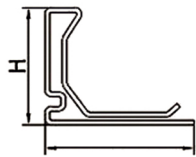
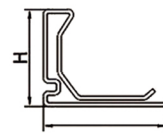
اتصال قطعات سیستم کانال کشی چهارگوش به یکدیگر با استفاده از اتصال فلنجی TDC صورت می پذیرد. اتصال فلنجی TDC از تعدادی پروفیل، گوشه و گیره تشکیل شده است که مطابق شکل به یکدیگر متصل می شوند. سطح کانال به صورت کشویی در داخل پروفیل ها قرار گرفته و با استفاده از اتصال جوش نقطه ای یا پرچ در محل خود محکم می گردد. برای هوابند شدن فضای اتصال فلنج ها در بین آن ها نوار هوابند از جنس EPDM قرار می گیرد. فلنج ها با استفاده از اتصالات پیچ و مهره در گوشه ها به یکدیگر بسته شده و در طول درز اتصال فلنج ها از گیره استفاده می گردد.



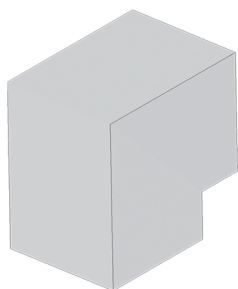
ضخامت کانال ها و اتصالات چهارگوش گالوانیزه

طول ضلع بزرگتر mm	ضخامت ورق	نوع فلنج
100-500	0.6	20
501-1000	0.8	20
1001-1250	1	30

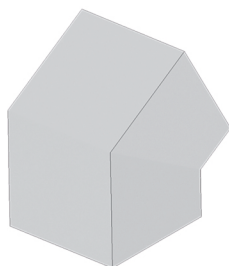
مشخصات فلنج های TDC

Model	Flange shaps	Thickess (mm)
T20		0.8
T30		1

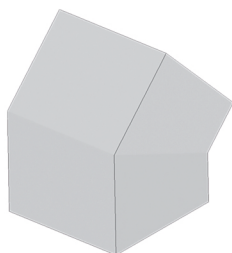
اتصالات سیستم کانال چهارگوش زانویی ها



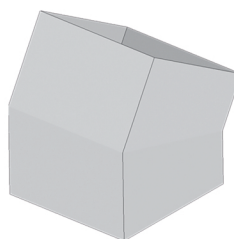
RE 1



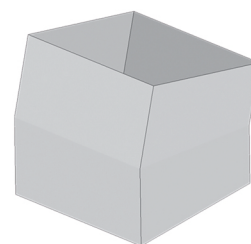
RE 2



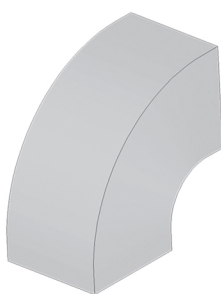
RE 3



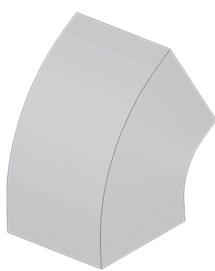
RE 4



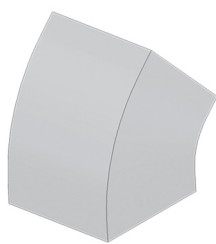
RE 5



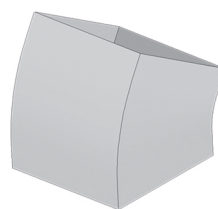
RE 6



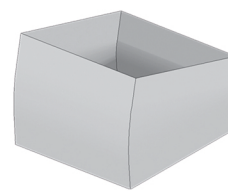
RE 7



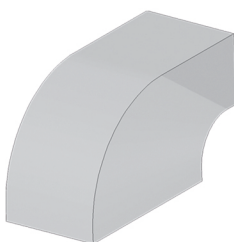
RE 8



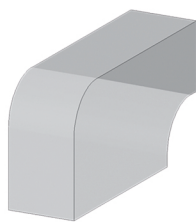
RE 9



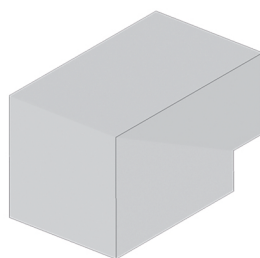
RE 10



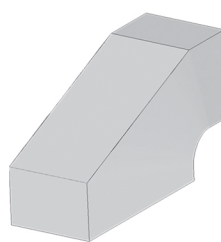
RE 11



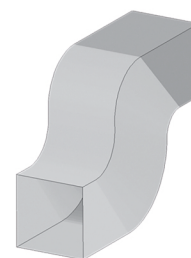
RE 12



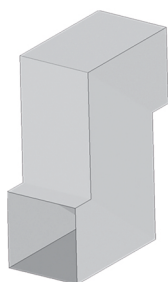
RE 13



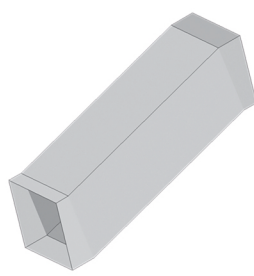
RE 14



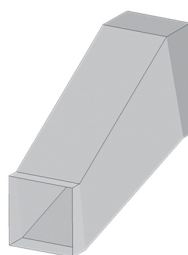
RE 15



RE 16



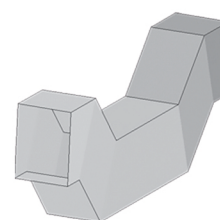
RE 17



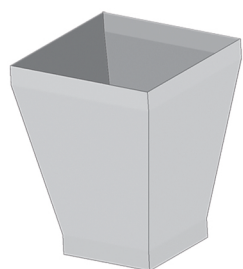
RE 18



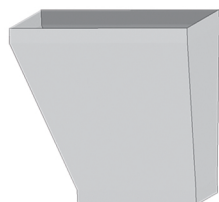
RE 19



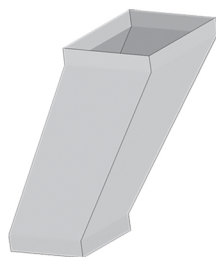
RE 20



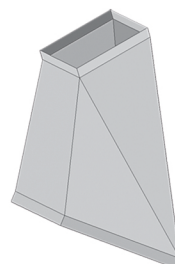
RR1



RR2

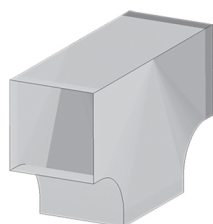


RR3

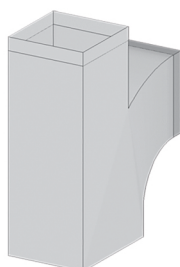


RR4

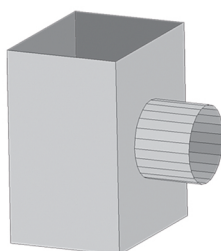
تبدیل ها



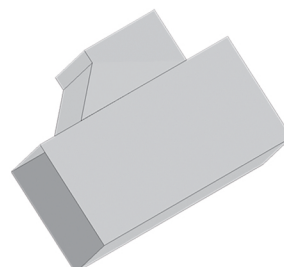
RT1



RT2

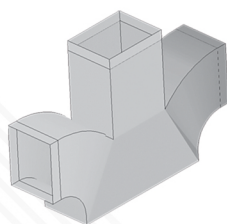


RT3

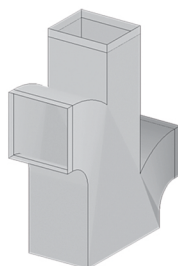


RT4

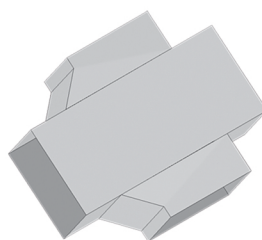
سه راهی ها



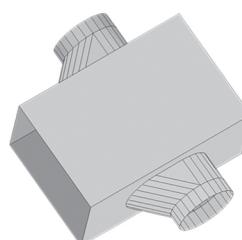
RX1



RX2

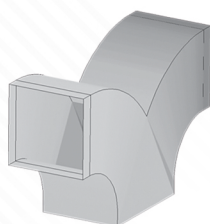


RX3

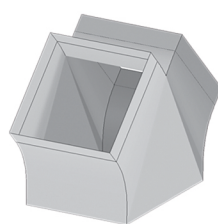


RX4

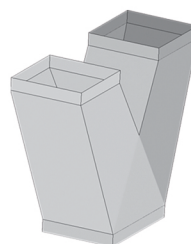
چهارراهی ها



RY1



RY2



RY3

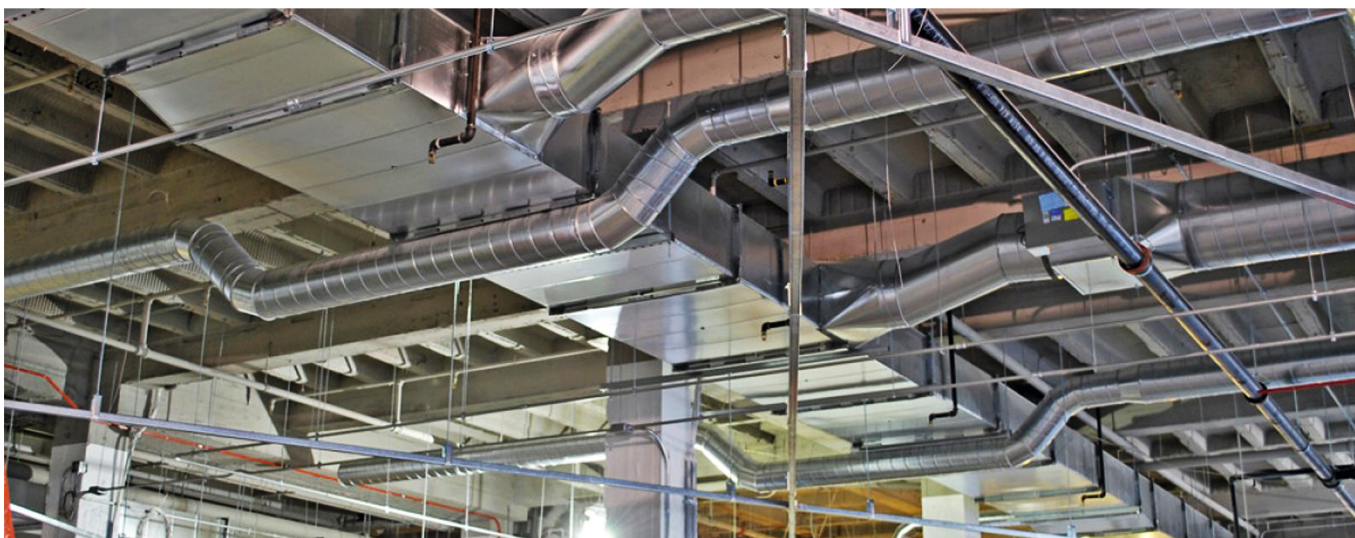
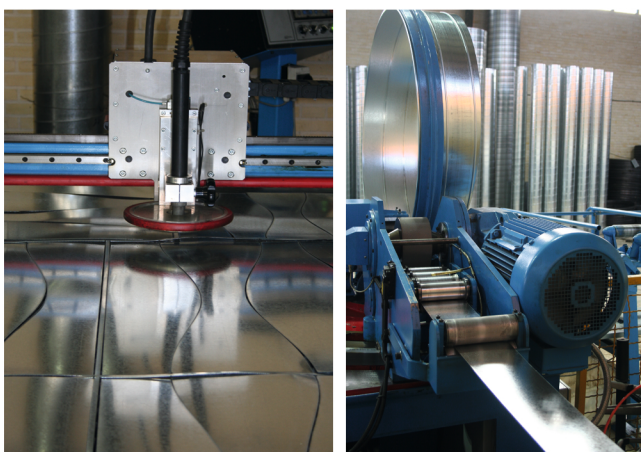
شلواره ها



معرفی گروه تولیدی - صنعتی کیان فن

گروه تولیدی صنعتی کیان فن، فعالیت خود را از سال ۱۳۶۱ با تولید هواکش های صنعتی آغاز کرده و در پروژه های تکمیلی ابتدا در سال ۱۳۷۲ برای اولین بار در کشور، تولید کانال های انتقال هوا از جنس PVC را به انجام رسانید. در سال ۱۳۸۱ ضمن گسترش کارخانه، خط تولید کانال خرطومی آلومینیوم را راه اندازی و سپس در سال ۱۳۸۲ اقدام به تولید کانال اسپیرال گالوانیزه، اتصالات و لوازم جانبی آن نمود. در سال ۱۳۸۵ با بکارگیری ماشین آلات پیشرفته و فناوری روز اروپا، توانست تحولی نوین در صنعت انتقال هوا ایجاد کرده و کیفیت محصولات خود را به سطح استانداردهای بین المللی ارتقاء دهد.

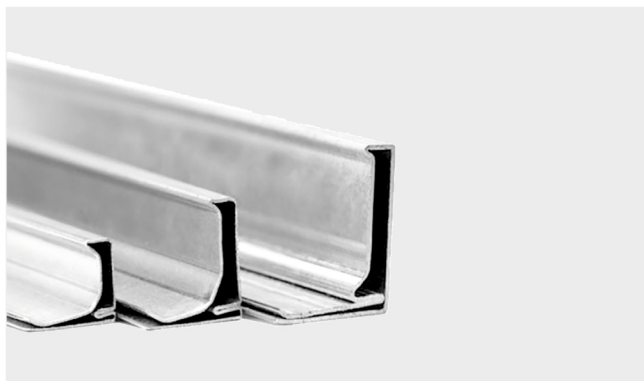
این مجموعه تلاش مستمری را در جهت ارزیابی نیازهای صنعتی کشور، به روز کردن محصولات و ارائه تولیدات جدید در این زمینه آغاز کرده است و با گسترش قابل توجه خطوط تولید خود در سال های اخیر، در حال حاضر تولید کننده طیف وسیعی از محصولات در زمینه تهویه تجاری و صنعتی می باشد.



قطعات جانبی کانال چهارگوش



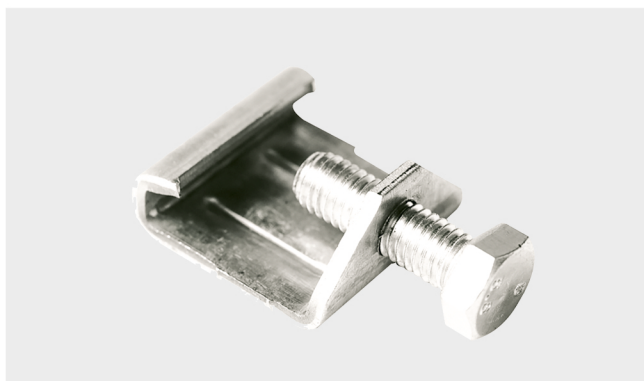
گوشه جهت اتصال فلنج های TDC



فلنج TDC جهت اتصال قطعات چهارگوش



نوار هوا بند الاستومری



گیره جهت اتصال TDC



کانکتور با فلنج TDC



کانکتور جهت اتصال انعطاف پذیر قطعات گرد و چهارگوش

کانال های خرطومی



KIAN FAN
Airsä

Flexible Ducts

خرطومی PVC

ساختار: PVC نرم تقویت شده با فنر فولادی به قطر ۱ تا ۲ میلی متر
محدوده قطر: ۳ تا ۹۰ سانتیمتر
طول شاخه: ۶ متر
گستره دمای کاری: ۲۰- تا ۸۰+ درجه سانتیگراد در حرارت دائم
۲۰- تا ۱۰۰+ درجه سانتیگراد در حرارت غیر دائم

ویژگی ها:

- انعطاف پذیری بالا
- استحکام کششی بالا
- سبک
- مقاوم در برابر اثرات شیمیایی
- قابلیت اتصال فنر به زمین جهت تخلیه الکتریسیته ساکن (مخصوص انتقال مواد)
- موجود با ضخامت های مختلف فنر و بدنه برای کاربرد های سبک و سنگین
- قابل ارائه به صورت بی رنگ یا مشکی

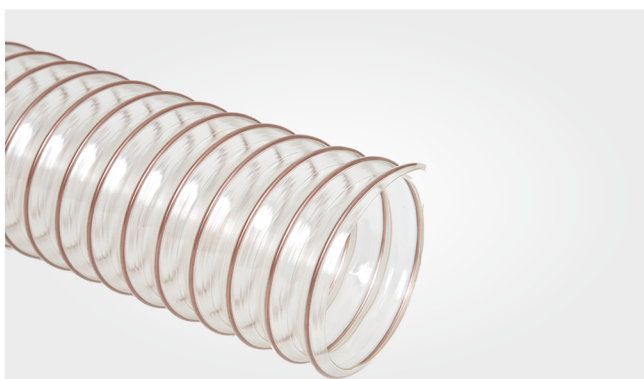
کاربرد:

- تهویه مسکونی و تجاری
- اتاق های تمیز
- سیستم های جمع آوری غبار و ذرات
- انتقال مواد



خرطومی PU

ساختار: پلی اورتان نرم تقویت شده با فنر فولادی
محدوده قطر: ۵-۲۵ سانتیمتر
طول شاخه: ۶ متر
گستره دمای کاری: ۴۰- تا ۹۰+ درجه سانتیگراد



ویژگی ها:

- انعطاف پذیری بالا
- مقاومت بالا در برابر سایش
- مقاومت کششی بالا
- مقاوم در برابر پارگی
- قابلیت تولید با ضخامت های مختلف فنر و بدنه برای کاربردهای سبک و سنگین

کاربرد:

- بسیار مناسب برای تخلیه و انتقال مواد ساینده مانند گرد و غبار، پودر، ذرات چوب، گرانول و ..
- تهویه مسکونی و تجاری
- جاروبرقی صنعتی

خرطومی آبنا (هایفلکس)

ساختار: PVC نرم تقویت شده با ماریچ از جنس PVC سخت

محدوده قطر: ۲ - ۲۵ سانتیمتر

طول شاخه: ۲۰ متر

گستره دمای کاری: ۲۰- تا ۷۰+ درجه سانتیگراد
(به طور موقت تا ۸۰ درجه سانتیگراد)



ویژگی ها:

- مقاومت بالا در برابر پارگی به علت ساختار تقویت کننده PVC
- مقاومت بالا در برابر سایش
- سطح داخلی صاف
- انعطاف پذیری بالا
- سبک
- قابلیت تولید با ضخامت های مختلف

کاربرد:

- مکش و انتقال مواد ساینده مانند گرد و غبار، پودر، ذرات چوب، دانه و ...
- مکش و انتقال مایعات
- تهویه تجاری و صنعتی

خرطومی برزنتی

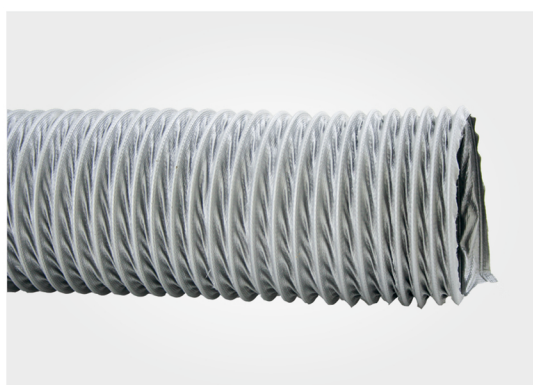
ساختار: الیاف پلی استر روکش شده با PVC و فنر فولادی به قطر ۹/۰ تا ۲ میلی متر
محدوده قطر: ۵ تا ۵۰ سانتیمتر
طول شاخه: ۶ متر
گستره دمای کاری: ۱۰- تا ۶۰+ درجه سانتیگراد

ویژگی ها:

- انعطاف پذیری بالا
- استحکام کششی بالا
- سبک
- مقاوم در برابر ارتعاش

کاربرد:

- تهویه مسکونی و تجاری
- تخلیه هوا با غبارهای سبک



خرطومی فویلی

ساختار: دو لایه فویل آلومینیوم، یک لایه پلی استر و فنر فولادی
محدوده قطر: ۱۰ تا ۴۵ سانتیمتر
طول شاخه: ۱۰ متر
گستره دمای کاری: ۲۰- تا ۱۱۰+ درجه سانتیگراد

ویژگی ها:

- انعطاف پذیری زیاد
- بسیار سبک
- مقاوم در برابر رطوبت و خوردگی
- مقاوم در برابر گسترش شعله
- قابلیت فشردگی زیاد (بسته بندی و حمل آسان)
- نصب آسان
- مقرون به صرفه برای استفاده در محیط های محفوظ



کاربرد:

- تهویه مسکونی و تجاری

خرطومی کومبی

ساختار: یک لایه فویل آلومینیوم، تقویت شده با پلی استر و یک لایه پوشش PVC و فنر فولادی
محدوده قطر: ۱۰ تا ۴۵ سانتیمتر
طول شاخه: ۶ متر و ۱۰ متر
گستره دمای کاری: ۲۰- تا ۱۰۰+ درجه سانتیگراد



ویژگی ها:

- انعطاف پذیری بالا
- استحکام بالا و عمر زیاد
- سبک
- مقاوم در برابر رطوبت
- مقاوم در برابر محیط های اسیدی و قلیایی

خرطومی عایق‌دار الاستومری

ساختار: یک لایه فویل آلومینیوم، یک لایه عایق حرارتی الاستومری به ضخامت ۳ یا ۴ میل، یک لایه روکش محافظ از جنس آلومینیوم (یا PVC بر حسب سفارش مشتری) و فنر فولادی

محدوده قطر: ۱۰ الی ۴۰ سانتیمتر

طول شاخه: ۶ متر

ویژگی‌ها:

- انعطاف پذیری بالا و سبک
- مقاومت حرارتی بسیار بالا
- کاربرد در تهویه منازل و ساختمان های تجاری



خرطومی عایق‌دار (IFD)

ساختار: یک لایه فویل آلومینیوم، یک لایه فوم فشرده پلی استر به عنوان عایق حرارتی، یک لایه روکش محافظ از جنس PVC و فنر فولادی

طول شاخه: ۶ متر

گستره دمای کاری: ۲۰- تا ۱۰۰+ درجه سانتیگراد



ویژگی‌ها:

- انعطاف پذیری بالا
- ساختار بهم پیوسته و یکنواخت در طول کانال
- سبک
- مقاومت حرارتی بالا با ضخامت کم
- تهویه مسکونی و تجاری

خرطومی دما بالا (نسوز)

ساختار: پارچه فایبرگلاس با روکش سیلیکون تقویت شده با نوار گالوانیزه
محدوده قطر: ۱۰ تا ۸۰ سانتیمتر
طول شاخه: ۶ و ۱۰ متر
گستره دمای کاری: ۳۶- تا ۲۶۰+ درجه سانتیگراد

ویژگی ها:

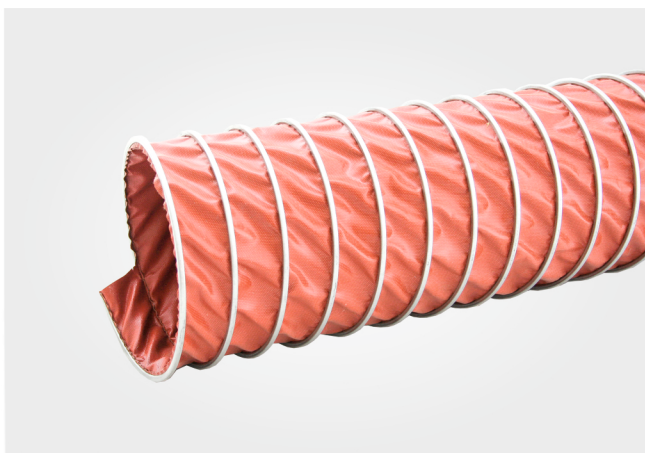
- مقاومت در برابر دمای بالا تا ۲۶۰+ درجه سانتیگراد
- انعطاف پذیری بالا
- مقاوم در برابر جمع شدن
- ساختار محکم تقویت کننده فلزی
- سبک

خرطومی برزنتی معدنی

ساختار: پارچه از الیاف پلی استر روکش شده با PVC تقویت شده با نوار گالوانیزه
محدوده قطر: ۸ تا ۱۲۰ سانتیمتر
طول شاخه: ۶ و ۱۰ متر
گستره دمای کاری: ۱۰- تا ۶۰+ درجه سانتیگراد

ویژگی ها:

- انعطاف پذیری بالا
- استحکام کششی بالا
- مقاوم در برابر جمع شدن
- ساختار محکم تقویت کننده فلزی
- سبک



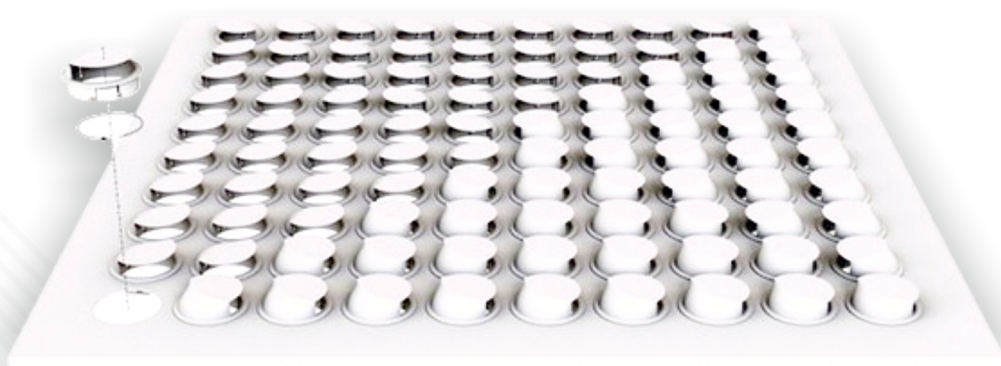
کاربرد:

- تخلیه هوا و بخارات گازی با دمای بالا

کاربرد:

- تخلیه هوای حامل غبار، پودر و الیاف
- تخلیه بخارات گازی
- صنایع معدنی، خودرو، هوا-فضا

جت نازل ها دریچه های چشمی



**Ball Jet Diffusers
Multi Nozzle Diffusers**

KIAN FAN
Airsä

دریچه های کروی

دریچه های کروی جریان هوا را با سرعت بالا تا مسافت زیادی پرتاب می کنند و در جهت های مختلف به آسانی قابل تنظیم هستند. در این دریچه ها پخش کننده هوا به شکل شلیپوره ای است که در داخل یک قطعه کروی قرار گرفته و می تواند حول خط محوری در هر جهت تا 30° دوران کند.

در سالن های بزرگ نظیر فروشگاه ها، کارخانجات، نمایشگاه ها، سالن های ورزشی و تالارها، هنگامی که توزیع هوای مناسب با استفاده از دریچه های سقفی ممکن نمی باشد، استفاده از دریچه های کروی گزینه بسیار مناسبی است.

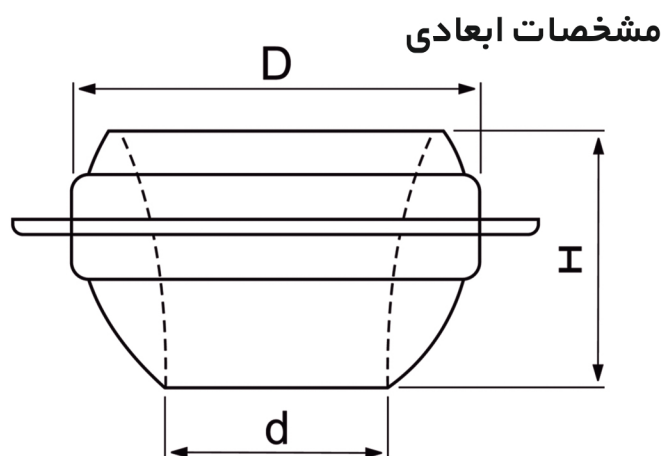
مزایای دریچه های کروی

- افزایش سرعت و طول برد جریان هوا
- تامین جریان هوا در هر مسیر دلخواه با حداکثر زاویه انحراف 30° در هر جهت
- کاهش تعداد و طول انشعاب های کانال و از بین بردن تداخل تأسیسات به دلیل برد زیاد
- مناسب برای فضاهای وسیع مانند فروشگاه ها، کارخانجات، نمایشگاه ها، سالن های ورزشی، تالارها
- تنظیم جهت هوادهی به سمت بالا یا پایین به منظور بهینه سازی شرایط تهویه در تابستان و زمستان
- امکان نصب به صورت سقفی، دیواری و یا در هر موقعیت مناسب دیگر، به ویژه در فضاهای وسیع
- قابلیت نصب آسان روی کانال های گرد و چهارگوش با چیدمان های متنوع
- متعادل کردن فشار سیستم کانال کشی به دلیل کم بودن سطح مقطع خروجی
- طراحی آیرودینامیکی مناسب به منظور ایجاد جریان یکنواخت و کاهش صدا
- ساخته شده از آلومینیوم و مقاوم در برابر خوردگی
- نمای زیبا



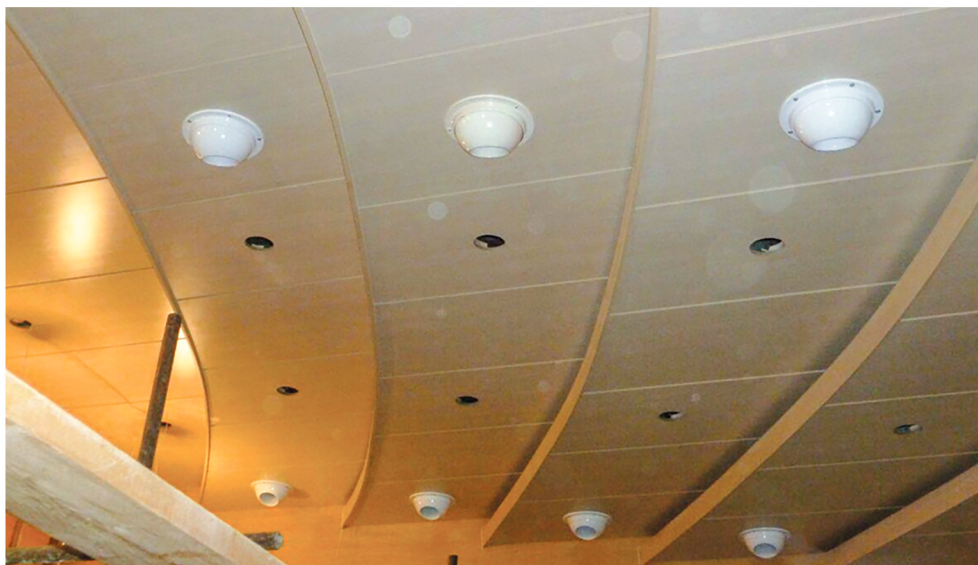
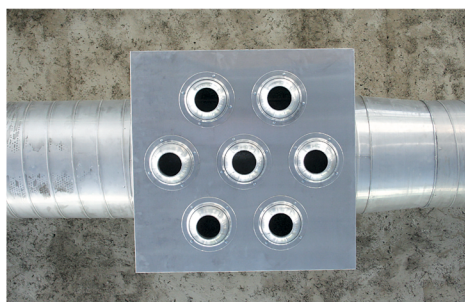
ابعاد دریچه های کروی

قطر اسمی D (mm)	قطر خروجی هوا d (mm)	ارتفاع H (mm)
100	53	61
125	72	76
150	80	92
180	95	110
200	106	122
225	119	137
250	133	153
300	159	183
350	186	214
400	212	244



چیدمان دریچه های کروی

دریچه های کروی را می توان به صورت تکی یا گروهی بر روی کانال های گرد یا چهارگوش و یا در سقف کاذب نصب کرد. همچنین می توان آنها را در خروجی سه راهی ها، چهارراهی ها و سایر انشعاب ها به جای دریچه های معمولی به کار برد.



کانال های اسپیرال انواع اتصالات و متعلقات



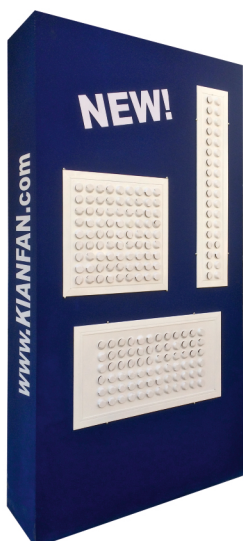
Spiral / Fittings
Dampers

سایز دریچه های کروی برحسب دبی هوای خروجی (CFM) و مسافت برد هوا (m)، از جدول زیر تعیین می شود.

Ball Nozzle - Data for axial air flow							
اندازه (mm)	برد هوا						سرعت هوا در انتهای مسافت برد (fPM)
	10 m		20 m		30 m		
	CFM	Noise dB	CFM	Noise dB	CFM	Noise dB	
100	-	-	55	29	83	41	50
125	-	-	72	25	106	36	
150	50	20	98	20	146	35	
200	62	20	130	20	180	27	
250	78	20	161	20	225	22	
300	106	20	208	20	318	20	
400	138	20	274	20	413	20	
100	55	29	110	50	-	-	100
125	72	25	144	46	-	-	
150	98	20	195	44	293	55	
200	130	20	256	38	386	50	
250	161	20	322	34	485	45	
300	208	20	413	28	621	40	
400	273	20	547	20	820	33	
100	110	50	-	-	-	-	200
125	144	46	-	-	-	-	
150	195	44	-	-	-	-	
200	257	38	513	-	-	-	
250	322	34	647	53	-	-	
300	413	28	827	48	1240	-	
400	547	20	1094	42	1640	53	

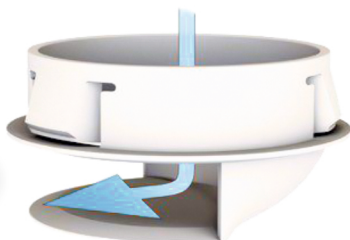
دریچه های چشمی

دریچه های چشمی، دست یابی به الگوی پخش هوا با انعطاف پذیری بالا را فراهم می سازند. این دریچه ها را می توان جهت توزیع هوای سرد یا گرم و یا هوای تازه بکار برد.



دریچه چشمی ثابت

- اختلاط سریع هوای ورودی با هوای محیط
- قابلیت تنظیم پخش هوا با الگوهای مختلف (چرخشی، چهارطرفه، سه طرفه، دوطرفه)
- پخش آرام (سطح نویز پایین)
- نمای زیبا



دریچه چشمی قابل تنظیم

این دریچه ها را می توان جهت پرتاب هوای سرد یا گرم و یا هوای تازه و به عنوان جایگزینی مناسب به جای دریچه های کولری بکار برد. با توجه به قابلیت چرخش ۳۶۰ و همچنین قابلیت تنظیم میزان بازشدگی، این دریچه ها انعطاف پذیری خوبی را جهت ایجاد الگوی دلخواه ریزش فراهم می سازند. این نوع دریچه قابلیت بسته شدن هم دارد و هر زمانی که بخواهیم می توانیم مانع ورود هوا بشویم.



KIAN FAN
Airsa



KIAN FAN Airta

نمونه کارهای شرکت کیان فن





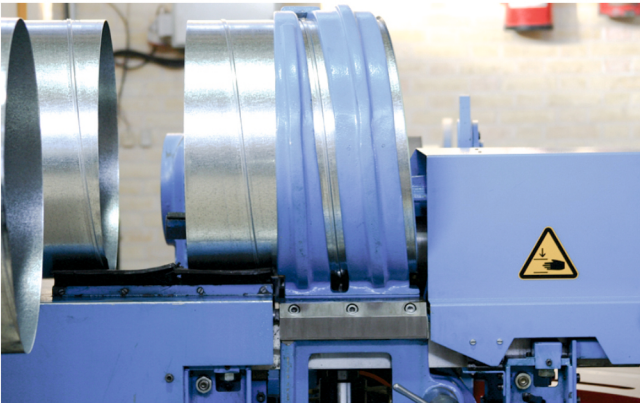






کانال اسپیرال

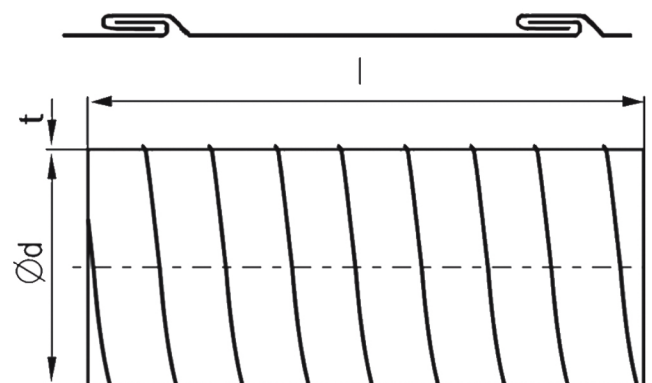
تقاضا برای استفاده از کانال اسپیرال به دلایلی مانند تلفات انرژی پایین، استحکام بالا، نصب آسان و نمای زیبا در اجرا، افزایش چشمگیری یافته است. گروه تولیدی صنعتی کیان فن با درک نیاز موجود، مجموعه کاملی از کانال گرد اسپیرال و اتصالات مربوطه را ارائه نموده است. طراحی و ساخت قطعات به کمک نرم افزار و با استفاده از ماشین آلات مدرن صورت می پذیرد که نتیجه آن دقت و کیفیت بالا منطبق بر استانداردهای معتبر ساخت کانال می باشد.

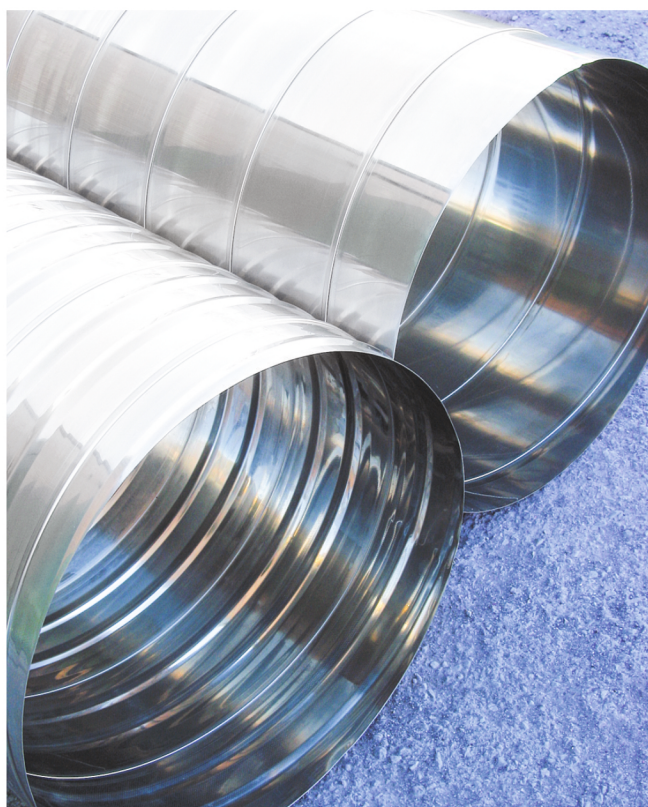


ساختار کانال اسپیرال

کانال های گرد اسپیرال با استفاده از نوار گالوانیزه، آلومینیوم و یا استینلس استیل از قطر ۱۰۰ تا ۲۵۰۰ میلیمتر و طول های ۵/۰ تا ۶ متر قابل تولید هستند که طول استاندارد شاخه ۳ متر می باشد. محدوده ضخامت کانال بر حسب جنس نوار متفاوت می باشد.

ساختار درز اسپیرال به گونه ای است که ضمن بخشیدن استحکام بسیار بالا به کانال، با ایجاد هوابندی مناسب حداقل میزان نشتی کانال را به دنبال دارد. این در حالی است که سطح داخلی کانال صاف می باشد که نتیجه آن ایجاد حداقل تلفات اصطکاکی است.

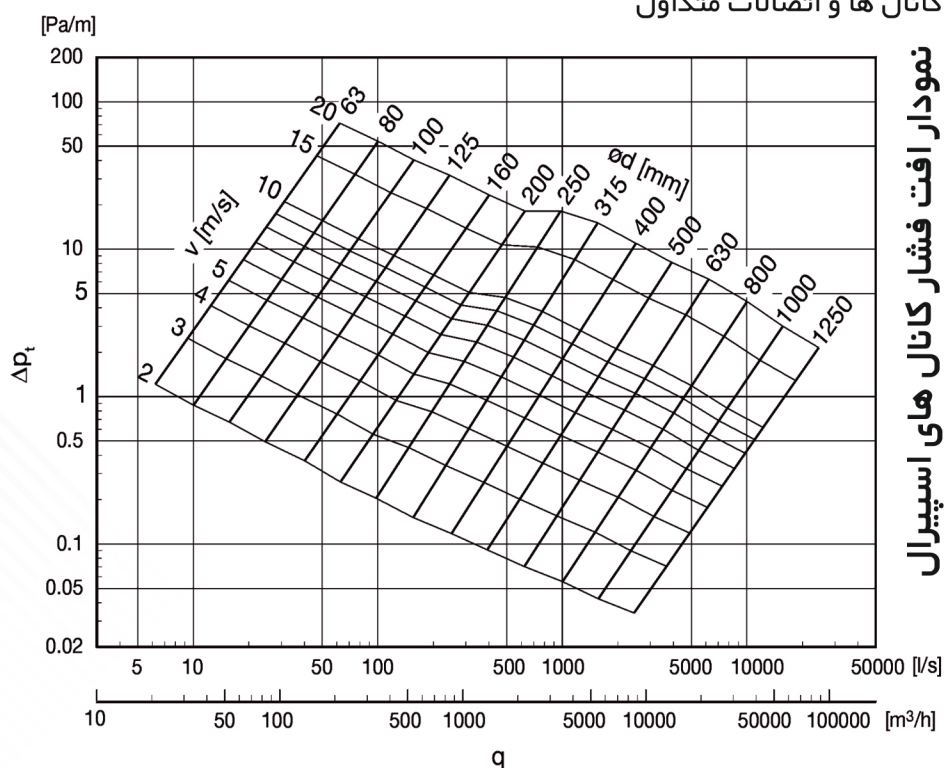




همچنین می توان با ایجاد برجستگی های اضافه در محیط کانال، استحکام را به میزان قابل توجهی افزایش داد و در نتیجه کانال را نسبت به کانال گرد با درز طولی و کانال چهارگوش معادل، با ضخامت کمتر سبک تر و ارزان تر تولید نمود. **کانال اسپیرال رُخدار** با این روش عرضه می شود.

مزایای استفاده از کانال های گرد اسپیرال

- استحکام بالا
- نشستی جریان کم
- ایجاد صدای کمتر نسبت به کانال چهارگوش
- جریان یکنواخت تر و تقسیم صحیح هوا
- افت فشار کمتر نسبت به کانال چهارگوش
- کاهش اتلاف انرژی نسبت به کانال چهارگوش به دلیل کمتر بودن سطح جانبی
- نصب سریع و آسان
- کاهش تعداد فلنج ها و ساپورت ها
- سهولت عایق کاری
- قابلیت ساخت از ورق گالوانیزه، آلومینیوم یا استیل بر اساس نوع کاربرد
- نمای زیبا
- کاهش زمان تحویل به دلیل قابلیت پیش تولید و انبار
- کانال ها و اتصالات متداول



محدوده فشارکاری کانالها بر اساس ضخامت

NEGATIVE PRESSURE			
MAX. DIA. (mm)	-500pa	-1000pa	-2500pa
150	0.6	0.6	0.6
200	0.6	0.6	0.6
250	0.6	0.6	0.6
300	0.6	0.6	0.6
350	0.6	0.6	0.8
400	0.6	0.8	0.8
500	0.8	0.8	1
600	0.8	1	1
900	1	1	1
1000	1	1.25	1.25
1200	1	1.25	1.25

POSITIVE PRESSURE			
MAX. DIA. (mm)	+500pa	+1000pa	+2500pa
150	0.6	0.6	0.6
200	0.6	0.6	0.6
250	0.6	0.6	0.6
300	0.6	0.6	0.6
350	0.6	0.6	0.6
400	0.6	0.6	0.8
450	0.6	0.8	0.8
650	0.6	0.8	0.8
900	0.8	1	1
1250	0.8	1	1
1600	1	1.25	1.25

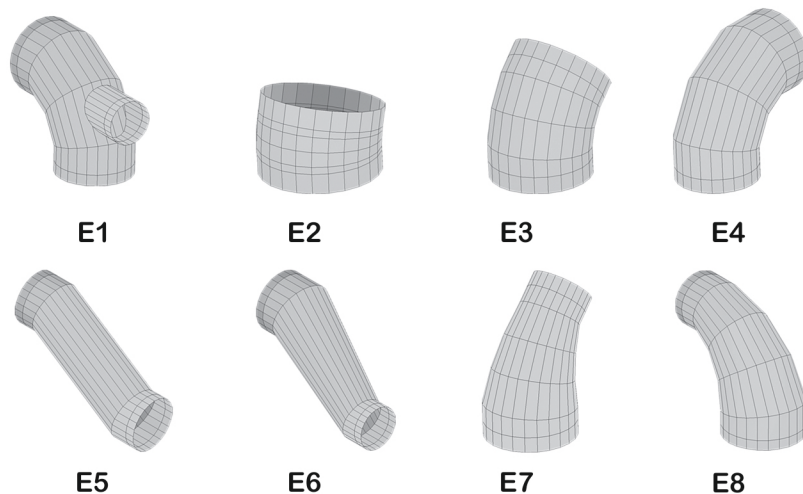


جدول وزن کانال ها بر اساس ضخامت

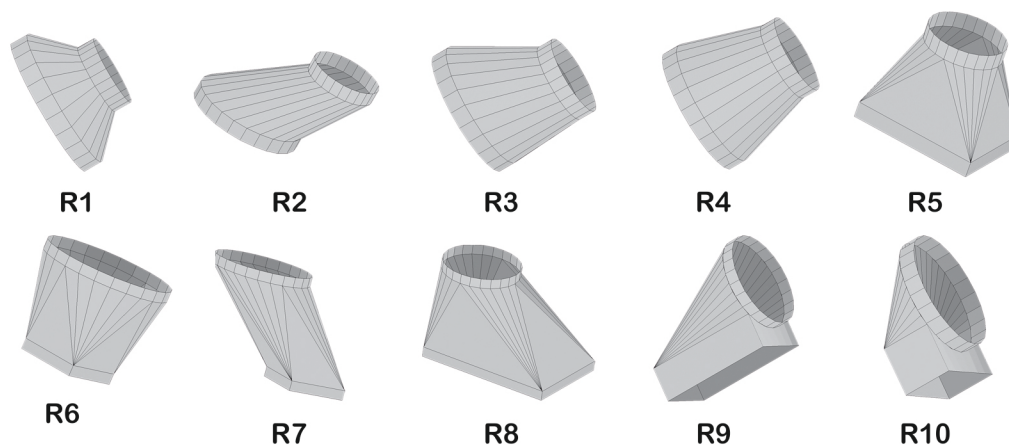
قطر		وزن بر اساس ضخامت (kg/m)				
Inch	Cm	0.6	0.8	1	1.25	1.5
4"	10	1.54				
5"	12	1.93	2.57			
6"	15	2.31	3.09	3.86		
7"	18	2.78	3.70	4.63		
8"	20	3.08	4.11	5.14		
9"	22/5	3.47	4.63	5.79		
10"	25	3.86	5.14	6.43		
12"	30	4.63	6.17	7.71		
14"	35	5.48	7.30	9.13		
16"	40	6.17	8.23	10.29		
18"	45	6.94	9.26	11.57	15.27	
20"	50	7.71	10.29	12.86	18.66	
22"	55	8.49	11.31	14.14	19.96	
24"	60	9.26	12.34	15.43	20.36	
26"	65	10.03	13.37	16.71	22.05	
28"	71	10.96	15.50	18.26	24.09	
30"	75		15.43	19.29	25.45	
32"	80		17.40	20.57	27.14	
36"	90		18.51	23.14	30.54	
40"	100			25.72	33.93	42.57
44"	110			28.80	37.32	46.83
48"	120			30.86	40.72	51.08
52"	130			33.43	44.11	55.34
56"	140			36	47.50	59.60
60"	150			38.57	50.90	63.86
64"	160				54.29	68.11
72"	180					76.63
80"	200					85.14
92"	230					97.91
100"	250					106.43

اتصالات سیستم کانال اسپیرال

اتصالات برای تقسیم هوا، تبدیل مقطع کانال و تغییر مسیر در شبکه کانال به کار می روند. اتصالات سیستم کانال کشی اسپیرال در سه نوع داخل کانالی، گسکت دار و فلنجی و برحسب سفارش از ورق گالوانیزه، آلومینیوم یا استیل قابل تولید هستند.



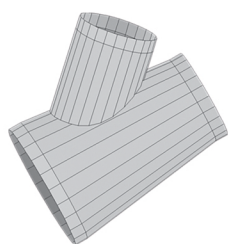
زانویی ها



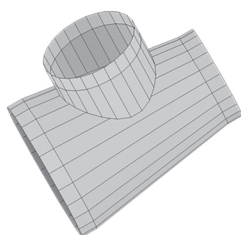
تبدیل ها



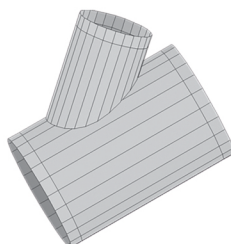
سه راهی ها و سه راهی های تبدیل



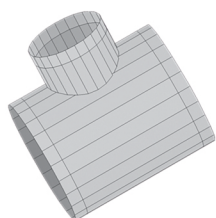
T1



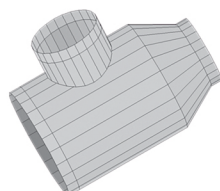
T2



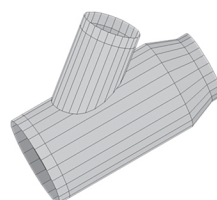
T3



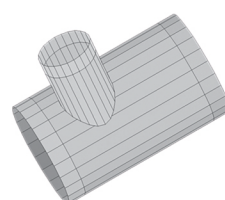
T4



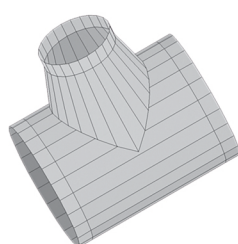
T5



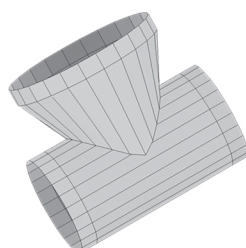
T6



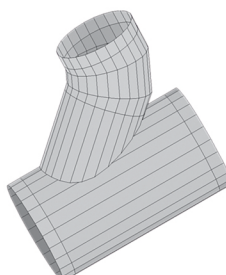
T7



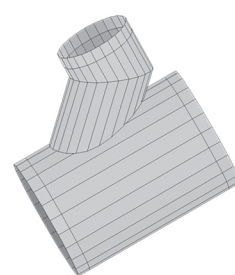
T8



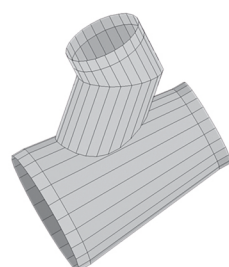
T9



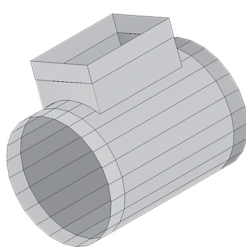
T10



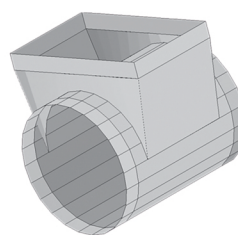
T11



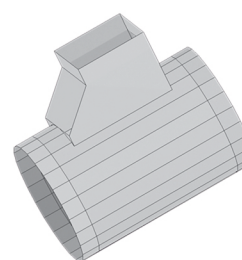
T12



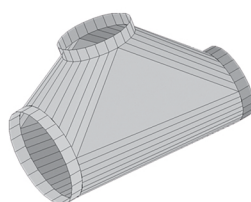
T13



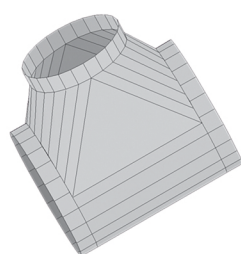
T14



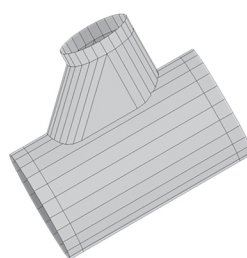
T15



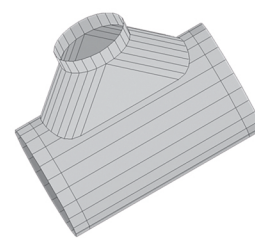
T16



T17



T18



T19